

# PLASTEX Y EL MEDIOAMBIENTE



Las empresas del grupo Plastex incluyen Plastic Extruders Ltd - (Reino Unido) y Plastex Matting Inc - (Estados Unidos) con plantas de fabricación en Wickford, Essex y Fort Payne, Alabama.

En las tres unidades de negocio de fabricación: flejado tensional, pavimentos/suelos, y extrusión de cintas/perfiles flexibles::

- Gestionamos nuestras operaciones de producción para cumplir la normativa medioambiental pertinente
- Nuestros procesos de fabricación se llevan a cabo de forma que se evite la contaminación y se conserven los recursos.
- Diseñamos y mejoramos continuamente la maquinaria utilizada en nuestra propia fabricación, para incorporar las últimas eficiencias energéticas.
- Garantizamos el diseño responsable de todos los productos para cumplir nuestros objetivos medioambientales.
- Utilizamos todas las materias primas de forma eficiente para reducir los residuos y empleamos, siempre que sea posible, materiales plásticos que puedan ser reciclados
- Seleccionamos materias primas aprobadas y certificadas medioambientalmente cuando es debido.
- Reducimos al mínimo el uso de envases en todos los productos y apoyamos las directivas de la CE sobre envases y residuos de envases.
- Nos asociamos con proveedores que demuestran tener políticas y prácticas medioambientales sólidas.

Además, con respecto a nuestras 2 instalaciones de fabricación de suelos;

Todos nuestros productos de suelos de PVC se fabrican con una fórmula de cloruro de polivinilo plastificado. No utilizamos ninguna sustancia incluida en la lista de sustancias peligrosas del reglamento REACH\* en ninguno de nuestros productos de suelos.

Las materias primas del PVC son la sal (57%) y el petróleo o el gas (43%). Debido a su contenido relativamente bajo de petróleo o gas, la producción de PVC implica un uso menor de lo necesario de nuestras limitadas reservas de petróleo para la mayoría de los demás plásticos.

El PVC utilizado no contiene CFC y su formulación cumple con la Directiva RoHS 2002/95/CE en la medida en que no contiene plomo, mercurio cadmio, hexavalente, cromo, PBB o PBDE, DEHP, BBP, DBP o DIBP (estos dos son retardantes de llama bromados). Esto se aplica también a nuestros productos que no son de PVC.

En la mayoría de los casos, nuestros productos de esteras se colocan "suelos", lo que significa que no se utilizan adhesivos ni disolventes para su instalación. Los productos son de larga duración y, tras su vida útil, son 100% reciclables, excepto Frontrunner Plus, Frontrunner Brush, Frontrunner Brush Wide, y Frontrunner SB+.

Esto nos permite minimizar el impacto medioambiental y evitar los residuos durante nuestro proceso de fabricación.

Nuestros pavimentos negros de PVC (Vynagrip, Crossgrip, Flexigrid, Flexi Tred y Heronair) se fabrican con nuestro material reciclado postindustrial. El contenido reciclado tiene una media de al menos el 30%, pero nos esforzamos por alcanzar el 100% siempre que sea posible.

Esta política se revisará para reflejar las mejores prácticas y los cambios en la legislación. Las hojas de datos de seguridad de todos nuestros productos están disponibles bajo petición.

David O'Sullivan  
Director General

---

## Plastic Extruders Ltd.

Russell Gardens, Wickford  
Essex SS11 8DN  
+44 (0) 1268 571 116

Productos de tapizado fabricados en el Reino Unido y Estados Unidos:  
[plastexmatting.com](http://plastexmatting.com)

Fecha: agosto de 2018